Никелевый.

Никелевый завод – старейшее металлургическое предприятие Заполярного филиала ОАО "ГМК "Норильский никель". Первый штейн получен на заводе 23 февраля 1942 года, а в апреле этого же года получен первый катодный никель.

В период с 1959 по 1961 годы проведена замена шахтных печей на руднотермические. В 1970 – 1972 годах закончено расширение плавильного цеха. Первый кобальт был получен на заводе в марте 1946 года по технологии, разработанной исследователями комбината.

Основными цехами завода являются:

* Цех электролиза никеля – ЦЭН
* Плавильный цех - ПЦ
* Цех разделения файнштейна – ЦРФ
* Обжигово-восстановительный цех – ОВЦ
* Хлорно-кобальтовый цех – ХКЦ

Готовой продукцией завода являются: никель электролитный, кобальт металлический, кобальт электролитный, соли кобальта.

Промежуточные продукты завода – медный концентрат ЦРФ, шлам, содержащий благородные металлы – перерабатываются на смежных предприятиях комбината.

Медный.

Медный завод является одним из звеньев обогатительно-металлургической цепочки ЗФ ОАО "ГМК "Норильский никель". Технологическая схема завода основана на процессах переработки исходного медного никельсодержащего сульфидного сырья с получением чистой товарной меди при максимальном извлечении в сопутствующие полупродукты никеля, кобальта, драгоценных, платиновых и редких металлов.

**Характеристика предприятия.**Медный завод содержит 3 основных цеха:

* Сушильный цех (СЦ)
* Плавильный цех (ПЦ)
* Цех электролиза меди (ЦЭМ)

Завод производит медь электролитную и серу элементарную из рудного сырья, полупродуктов и отходов других структурных единиц Заполярного филиала. Попутно при производстве меди в медный шлам извлекаются драгоценные металлы, платиновые и редкие металлы. Завод обеспечивает все предприятия ЗФ серной кислотой, производимой из отходящих газов печей Ванюкова.

Основным сырьем для Медного завода является его рудная составляющая: медный концентрат ОФ, поступающий с участка фильтрации медного концентрата Норильской обогатительной фабрики, а также руда селективной добычи рудника "Октябрьский".

Отходами производства являются:

* Отвальный шлак, складируемый на шлакоотвале завода и используемый для строительных нужд (а так же как перспективное сырье для последующей переработки)
* Отходящие газы металлургического производства, производства серы и серной кислоты
* Сточные воды.

Надежда.

Самое молодое металлургическое предприятие ОАО "ГМК "Норильский никель". В строительстве "Надежды" участвовали 22 тысячи человек. Финские фирмы "Оутокумпу", "Раума-Репола", "Альстрем" осуществляли шеф-монтаж оборудования. 180 иностранных специалистов работало в то время в цехах завода. Завод имеет два производства – гидрометаллургическое и пирометаллургическое.

Гидрометаллургическое производство предназначено для переработки пирротинового концентрата, ранее складировавшегося в хранилищах. Введено в эксплуатацию в октябре 1979 года.

Пирометаллургическое производство перерабатывает никелевый и медный концентраты Талнахской обогатительной фабрики, сульфидный концентрат гидрометаллургического производства и медный концентрат ЦРФ Никелевого завода. Пущено в эксплуатацию в июле 1981 года.

Основными цехами завода являются:

* плавильный цех №1;
* плавильный цех №2;
* цех производства элементарной серы;
* цех обезвоживания и складирования концентратов;
* цех подготовки сырья и шихты;
* кислородная станция.

Готовой продукцией завода являются: файнштейн, аноды медные и элементарная сера. Файнштейн отправляется на дальнейшую переработку на [Никелевый завод](http://www.nornik.ru/our_products/production_factory/polar_division/metallurgy/nickel/) и комбинат "[Североникель](http://www.nornik.ru/our_products/production_factory/kola_mmc/severonickel/)", анодная медь - на [Медный завод](http://www.nornik.ru/our_products/production_factory/polar_division/metallurgy/copper/).